

# Margarita

**SPA FRANCE®**  
Version portable  
ou encastrable



## CARACTERISTIQUES :

**Nombre de places : 5**

**34 buses** pour un massage optimal de tout le corps :

**5 Buses 95 mm rotatives**

**5 Buses 95 mm bi-rotatives**

**7 Buses 95 mm orientables**

**15 Buses 70 mm orientables**

**2 Mini-jets**

**10 jets d'air** (option blower)

**1 projecteurs à LED multicolores**

**Arômatherapie**

(diffuseur de parfum, option blower)

**1 Skimmer** comportant 2 cartouches

**1 Commande électronique**  
programmable avec affichage digital

**Alimentation électrique**

20 Ampères 220 volts

Livré avec une **couverture rigide isothermique**

**Vanne de vidange** (version portable)

## DIMENSIONS :

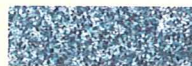
Dimensions en version portable (L x l x h) :  
**2,00 x 2,00 x 0,82**

Volume d'eau = **1100 litres**

Poids vide / plein = **300 Kg / 1400 Kg**

## COULEURS DISPONIBLES :

Bleu granité



Beige Sahara



Vert granité



## PLATINE DE FILTRATION :

**1 Support de platine**

**1 Pompe 2 vitesses de 2cv**

**1 Pompe de massage de 2cv**

**1 Réchauffeur électrique de 2kW**

**1 Blower silencieux de 1100 Watts**  
(en option)

**1 Ozonateur**

Chaque SPA portable est livré avec un **escalier en bois** (Red Cedar) qui abrite la platine de filtration.



La version portable bénéficie d'un **entourage en Red cedar massif naturel**, d'une épaisseur de 15 mm, lui donnant ainsi le cachet et la qualité d'un travail de menuiserie. La structure de l'entourage est en pin massif.

## CUVE :

Cuve en Acrylique, renforcée de 2 couches stratifiées de fibre de verre.



## ISOLATION :

Isolation phonique et thermique SPAFOAM®

**GROUPE PROCOPI**  
[www.procopi.com](http://www.procopi.com)